

Automatyczne monorail

6400

Yksityiskohtien enimmäiskoko W300 H2500 D2000mm

Kuljettimen nopeus 1m/min

Hallin mitat 21 000 x 14 000 mm

Kuljettimen pituus: 126 mb

Pinnan esikäsittely: 3-vaiheinen tunnelipesula MT1-3

Kuivuminen pinnan esikäsittelyn jälkeen: PA-1

Automaattinen maalaus: Muovihytti kahdella akselilla porteilla nopeaa värinvaihtoa varten KAP-1

Polymerointi: Paneeliuuni PA-1

Kuljetusjärjestelmä: Yksiraiteinen ketjukuljetin TA-1

Sovellus: kaksiakselinen mittausjärjestelmä Automaattiset applikaattorit ProfiSpray A - 12 kpl

Jauhekeskus: ProfiCenter CP-02-24 (automaattinen säiliön puhdistus, maalivaaka ja ultraäänisiula)

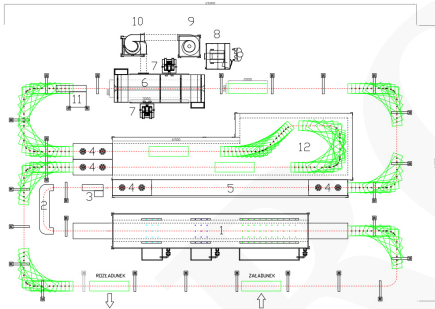
Pystyakseli Z: MA1-18 manipulaattori - 2kpl

Vaaka-akseli X: Nostoakseli MX1-100 - 2 kpl

paneelikuivain Työkappaleen mittausjärjestelmä: BP-H3000 W900

Maalin palautus: CK-D1400 syklonipölynkerääjä, joka on varustettu tiheäfaasipumpulla RP-01

Pölynkerääjä: Loppusuodatin OZ-12H



[vain_PL]



Oma osuus 20 % Lunastus 15 % Vuokra-aika 5 vuotta.

6485

Yksityiskohtien enimmäiskoko W500 H2500 D1500mm

Kuljettimen nopeus 0,8 m/min

Hallin mitat 27 000 x 12 000 mm

Kuljettimen pituus: 105 mb

Pinnan esikäsittely: 3-vaiheinen tunnelipesula MT1-3

Kuivuminen pinnan esikäsittelyn jälkeen: PA-1

Automaattinen maalaus: Muovihytti kahdella akselilla porteilla nopeaa värinvaihtoa varten KAP-1

Polymerointi: Paneeliuuni PA-1

Kuljetusjärjestelmä: Yksiraiteinen ketjukuljetin TA-1

Sovellus: kaksiakselinen mittausjärjestelmä Automaattiset applikaattorit ProfiSpray A - 10 kpl

Jauhekeskus: ProfiCenter CP-02-24 (automaattinen säiliön puhdistus, maalivaaka ja ultraäänisiula)

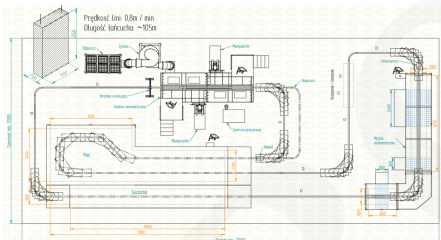
Pystyakseli Z: MA1-18 manipulaattori - 2kpl

Vaaka-akseli X: Nostoakseli MX1-100 - 2 kpl

paneelikuivain Työkappaleen mittausjärjestelmä: BP-H3000 W900

Maalin palautus: CK-D1400 syklonipölynkerääjä, joka on varustettu tiheäfaasipumpulla RP-01

Pölynkerääjä: Loppusuodatin OZ-12H



6665

Yksityiskohtien enimmäiskoko W1000 H2500 D2500mm

Kuljettimen nopeus 1,5 m/min

Hallin mitat 30 000 x 21 000 mm

Kuljettimen pituus: 175 mb

Pinnan esikäsittely: 3-vaiheinen tunnelipesula MT1-3

Kuivuminen pinnan esikäsittelyn jälkeen: PA-1

Automaattinen maalaus: Muovihytti kahdella akselilla porteilla nopeaa värinvaihtoa varten KAP-1

Polymerointi: Paneeliuuni PA-1

Kuljetusjärjestelmä: Yksiraiteinen ketjukuljetin TA-1

Sovellus: kaksiakselinen mittausjärjestelmä Automaattiset applikaattorit ProfiSpray A - 12 kpl

Jauhekeskus: ProfiCenter CP-02-24 (automaattinen säiliön puhdistus, maalivaaka ja ultraäänisiula)

Pystyakseli Z: MA1-18 manipulaattori - 2kpl

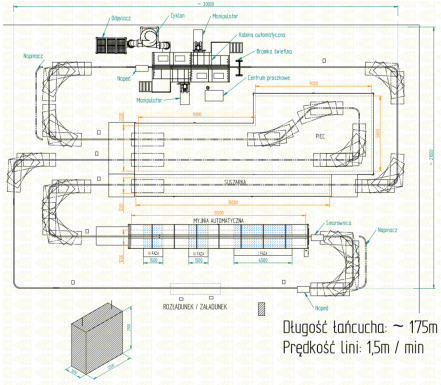
ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Vaaka-akseli X: Nostoakseli MX1-100 - 2 kpl

paneelikuivain Työkappaleen mittausjärjestelmä: BP-H3000 W900

Maalin palautus: CK-D1400 syklonipölynkerääjä, joka on varustettu tiheäfaasipumpulla RP-01

Pölynkerääjä: Loppusuodatin OZ-12H



10683 - maalausvanteet

läpikulkuyhti Yksityiskohtien enimmäiskoko W570 K400 D570mm

Kuljettimen nopeus 0,8 m/min

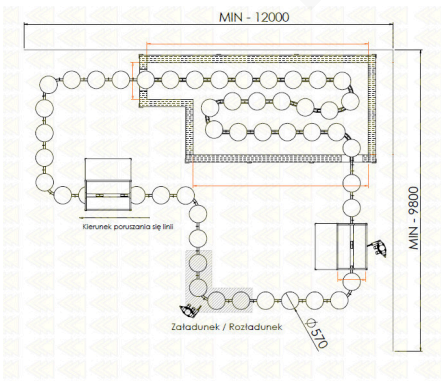
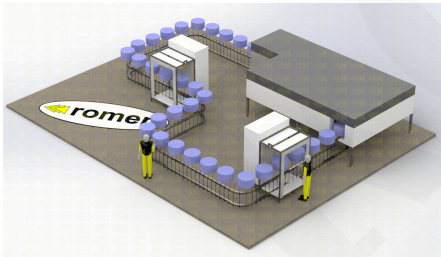
Ohjaamon kierto

Hallin mitat 9.800x12.000mm

Manuaalinen maalaus: KPP-2

Polymerointi: Paneeliuuni PA-1

Kuljetusjärjestelmä:Yksiraiteinen ketjukuljetin TA-1



6496

Yksityiskohtien enimmäiskoko W500 H1800 D3000mm

Kuljettimen nopeus 1,0 m/min

Hallin mitat 16 000 x 43 000 mm

Korkein kohta 4,620 mm

Kuljettimen pituus: 152mb

Pinnan esikäsittely: 5-vaiheinen tunnelipesula MT1-5

Kuivuminen pinnan esikäsittelyn jälkeen: PA-1

Automaattinen maalaus: Muovihiytti kahdella akselilla porteilla nopeaa värinvaihtoa varten KAP-1

Polymerointi: Paneeliuuni PA-1

Kuljetusjärjestelmä: Yksiraiteinen ketjukuljetin TA-1

Sovellus: kaksiakselinen mittausjärjestelmä Automaattiset applikaattorit ProfiSpray A - 8 kpl

Jauhekeskus: ProfiCenter CP-02 (automaattinen säiliön puhdistus, maalivaaka ja ultraäänisiula)

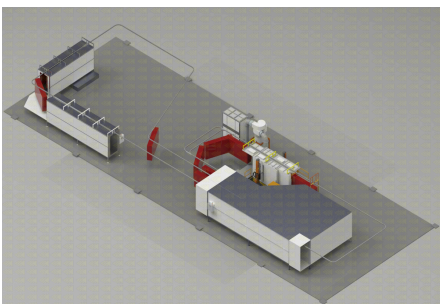
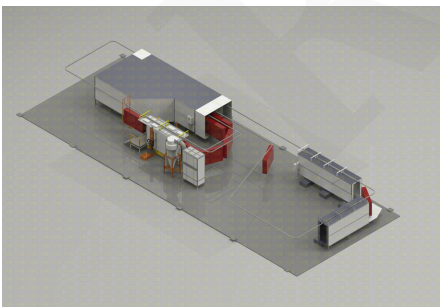
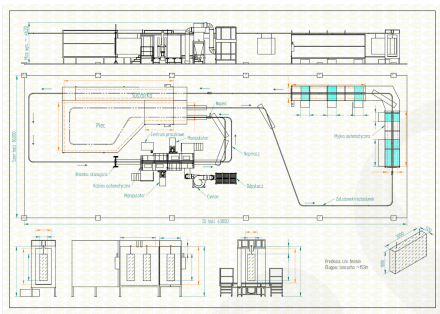
Pystyakseli Z: MA1-18 manipulaattori - 2kpl

Vaaka-akseli X: Nostoakseli MX1-100 - 2 kpl

paneelikuivain Työkappaleen mittausjärjestelmä: BP-H2000 W900

Maalin palautus: CK-D1250 syklonipölynkerääjä, joka on varustettu tiheäfaasipumpulla RP-01

Pölynkerääjä: Loppusuodatin OZ-8H



7178

Yksityiskohtien enimmäiskoko W300 H2500 D2000mm

Kuljettimen nopeus 1,5 m/min

Hallin mitat 53 000 x 14 000 mm

Kuljettimen pituus: 170 mb

Pinnan esikäsittely: 5-vaiheinen tunneliautopesu MT1-5

Kuivuminen pinnan esikäsittelyn jälkeen: PA-1

Automaattinen maalaus: Muovihytti kahdella akselilla porteilla nopeaa värinvaihtoa varten KAP-1

Polymerointi: Paneeliuuni PA-1

Kuljetusjärjestelmä: Yksiraiteinen ketjukuljetin TA-1

Sovellus: kaksiakselinen mittausjärjestelmä Automaattiset applikaattorit ProfiSpray A - 12 kpl

Jauhekeskus: ProfiCenter CP-02-24 (automaattinen säiliön puhdistus, maalivaaka ja ultraäänisiula)

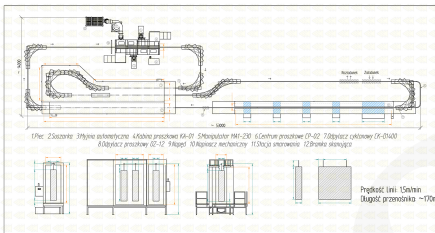
Pystyakseli Z: MA1-18 manipulaattori - 2kpl

Vaaka-akseli X: Nostoakseli MX1-100 - 2 kpl

paneelikuivain Työkappaleen mittausjärjestelmä: BP-H3000 W1300

Maalin palautus: CK-D1400 syklonipölynkerääjä, joka on varustettu tiheäfaasipumpulla RP-01

Pölynkerääjä: Loppusuodatin OZ-12H



3999

Yksityiskohtien enimmäiskoko W300 H1650 D1100mm

Kuljettimen nopeus 1m/min

Hallin mitat 18.000x15.500mm

Kuljettimen pituus: 130 mb

Pinnan esikäsittely: 3-vaiheinen tunnelipesula MT1-3

Kuivuminen pinnan esikäsittelyn jälkeen: PA-1

Automaattinen maalaus: Muovihytti kahdella akselilla porteilla nopeaa värinvaihtoa varten KAP-1

Polymerointi: Paneeliuuni PA-1

Kuljetusjärjestelmä: Yksiraiteinen ketjukuljetin TA-1

Sovellus: kaksiakselinen mittausjärjestelmä Automaattiset applikaattorit ProfiSpray A - 12 kpl

Jauhekeskus: ProfiCenter CP-02-24 (automaattinen säiliön puhdistus, maalivaaka ja ultraäänisiula)

Pystyakseli Z: MA1-18 manipulaattori - 2kpl

Vaaka-akseli X: Nostoakseli MX1-100 - 2 kpl

paneelikuivain Työkappaleen mittausjärjestelmä: BP-H2000 W900

Maalin palautus: CK-D1400 syklonipölynkerääjä, joka on varustettu tiheäfaasipumpulla RP-01



4073

Yksityiskohtien enimmäiskoko W300 H2300 D1500mm

Kuljettimen nopeus 1m/min

Hallin mitat 50000x9000mm

Kuljettimen pituus: 90 mb

Pinnan esikäsittely: 3-vaiheinen tunnelipesula MT1-3

Kuivuminen pinnan esikäsittelyn jälkeen: PA-1

Automaattinen maalaus: Muovihiytti kahdella akselilla porteilla nopeaa värinvaihtoa varten KAP-1

Polymerointi: Paneeliuuni PA-1

Kuljetusjärjestelmä: Yksiraiteinen ketjukuljetin TA-1

Sovellus: kaksiakselinen mittausjärjestelmä Automaattiset applikaattorit ProfiSpray A - 8 kpl

Jauhekeskus: ProfiCenter CP-02-24 (automaattinen säiliön puhdistus, maalivaaka ja ultraäänisiula)

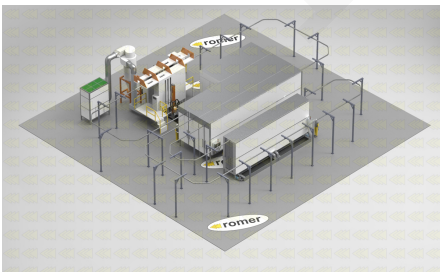
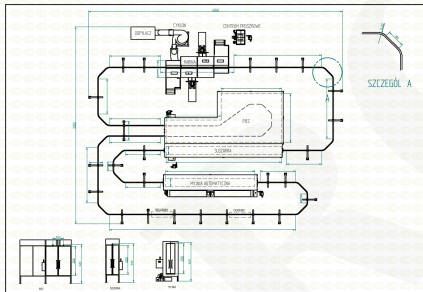
Pystyakseli Z: MA1-18 manipulaattori - 2kpl

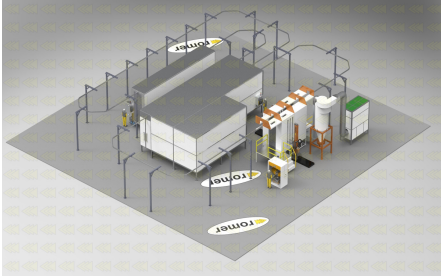
Vaaka-akseli X: Nostoakseli MX1-100 - 2 kpl

paneelikuivain Työkappaleen mittausjärjestelmä: BP-H2500 W1300

Maalin palautus: CK-D1250 syklonipölynkerääjä, joka on varustettu tiheäfaasipumpulla RP-01

Pölynkerääjä: Loppusuodatin OZ-8H





4115

Yksityiskohtien enimmäiskoko W300 H2300 D1600mm

Kuljettimen nopeus 1m/min

Hallin mitat 64775x12450mm

Kuljettimen pituus: 120 mb

Pinnan esikäsittely: 3-vaiheinen tunnelipesula MT1-3

Kuivuminen pinnan esikäsittelyn jälkeen: PA-1

Automaattinen maalaus: Muovihytti kahdella akselilla porteilla nopeaa värinvaihtoa varten KAP-1

Polymerointi: Paneeliuuni PA-1

Kuljetusjärjestelmä: Yksiraiteinen ketjukuljetin TA-1

Sovellus: kaksiakselinen mittausjärjestelmä Automaattiset applikaattorit ProfiSpray A - 10 kpl

Jauhekeskus: ProfiCenter CP-02-24 (automaattinen säiliön puhdistus, maalivaaka ja ultraäänisiula)

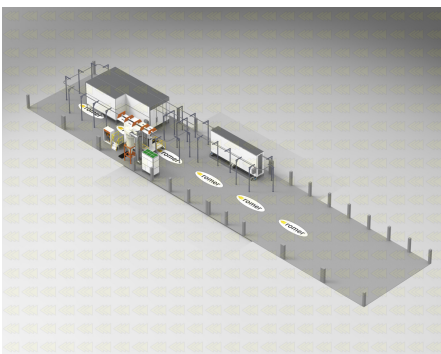
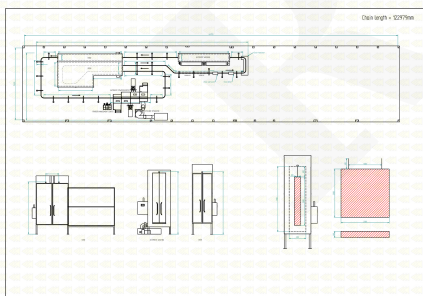
Pystyakseli Z: MA1-18 manipulaattori - 2kpl

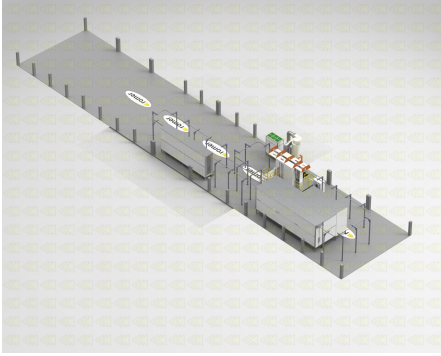
Vaaka-akseli X: Nostoakseli MX1-100 - 2 kpl

paneelikuivain Työkappaleen mittausjärjestelmä: BP-H2500 W1300

Maalin palautus: CK-D1400 syklonipölynkerääjä, joka on varustettu tiheäfaasipumpulla RP-01

Pölynkerääjä: Loppusuodatin OZ-12H





4522-3

Yksityiskohtien enimmäiskoko W300 H1500 D2500mm

Kuljettimen nopeus 1m/min

Hallin mitat 30000x17000mm

Kuljettimen pituus: 138mb

Pinnan esikäsittely: 3-vaiheinen tunnelipesula MT1-3

Kuivuminen pinnan esikäsittelyn jälkeen: PA-1

Automaattinen maalaus: Muovihiytti kahdella akselilla porteilla nopeaa värinvaihtoa varten KAP-1

Polymerointi: Paneeliuuni PA-1

Kuljetusjärjestelmä: Yksiraiteinen ketjukuljetin TA-1

Sovellus: kaksiakselinen mittausjärjestelmä Automaattiset applikaattorit ProfiSpray A - 12 kpl

Jauhekeskus: ProfiCenter CP-02-24 (automaattinen säiliön puhdistus, maalivaaka ja ultraäänisiula)

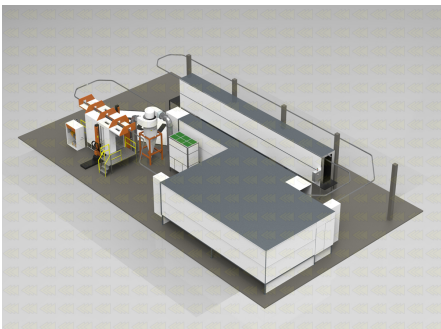
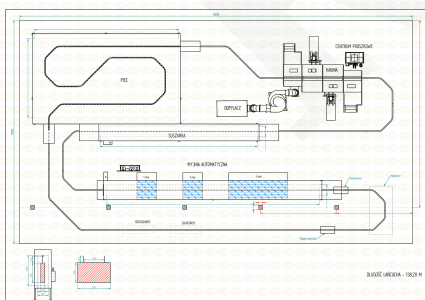
Pystyakseli Z: MA1-18 manipulaattori - 2kpl

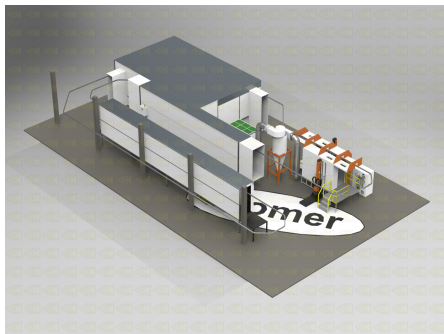
Vaaka-akseli X: Nostoakseli MX1-100 - 2 kpl

paneelikuivain Työkappaleen mittausjärjestelmä: BP-H2000 W900

Maalin palautus: CK-D1400 syklonipölynkerääjä, joka on varustettu tiheäfaasipumpulla RP-01

Pölynkerääjä: Loppusuodatin OZ-12H





4665

Yksityiskohtien enimmäiskoko W300 H2500 D2430mm

Kuljettimen nopeus 1m/min

Hallin mitat 60000x25000mm

Kuljettimen pituus: 120 mb

Pinnan esikäsittely: 3-vaiheinen tunnelipesula MT1-3

Kuivuminen pinnan esikäsittelyn jälkeen: PA-1

Automaattinen maalaus: Muovihiytti kahdella akselilla porteilla nopeaa värinvaihtoa varten KAP-1

Polymerointi: Paneeliuuni PA-1

Kuljetusjärjestelmä: Yksiraiteinen ketjukuljetin TA-1

Sovellus: kaksiakselinen mittausjärjestelmä Automaattiset applikaattorit ProfiSpray A - 8 kpl

Jauhekeskus: ProfiCenter CP-02-24 (automaattinen säiliön puhdistus, maalivaaka ja ultraäänisiula)

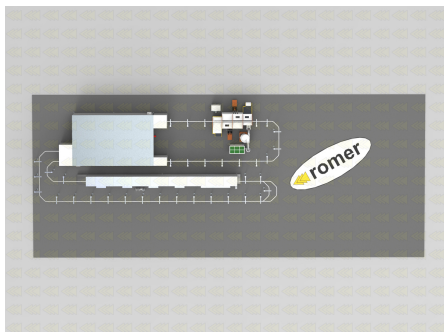
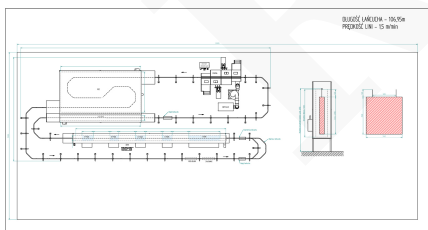
Pystyakseli Z: MA1-18 manipulaattori - 2kpl

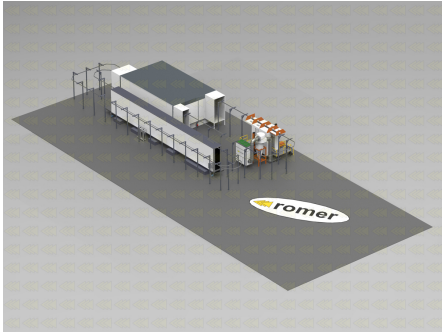
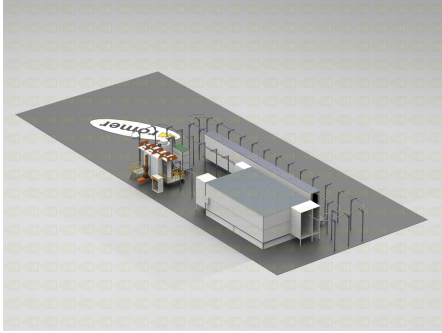
Vaaka-akseli X: Nostoakseli MX1-100 - 2 kpl

paneelikuivain Työkappaleen mittausjärjestelmä: BP-H2500 W900

Maalin palautus: CK-D1250 syklonipölynkerääjä, joka on varustettu tiheäfaasipumpulla RP-01

Pölynkerääjä: Loppusuodatin OZ-8H





4522-1

Yksityiskohtien enimmäiskoko W300 H1500 D2500mm

Kuljettimen nopeus 1m/min

Hallin mitat 47000x10000mm

Kuljettimen pituus: 123mb

Pinnan esikäsittely: 3-vaiheinen tunnelipesula MT1-3

Kuivuminen pinnan esikäsittelyn jälkeen: PA-1

Automaattinen maalaus: Muovihiytti kahdella akselilla porteilla nopeaa värinvaihtoa varten KAP-1

Polymerointi: Paneeliuuni PA-1

Kuljetusjärjestelmä: Yksiraiteinen ketjukuljetin TA-1

Sovellus: kaksiakselinen mittausjärjestelmä Automaattiset applikaattorit ProfiSpray A - 10 kpl

Jauhekeskus: ProfiCenter CP-02-24 (automaattinen säiliön puhdistus, maalivaaka ja ultraäänisiula)

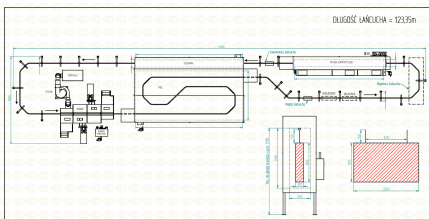
Pystyakseli Z: MA1-18 manipulaattori - 2kpl

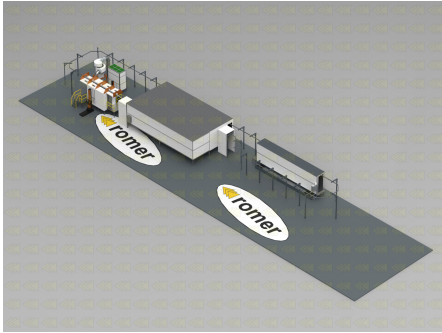
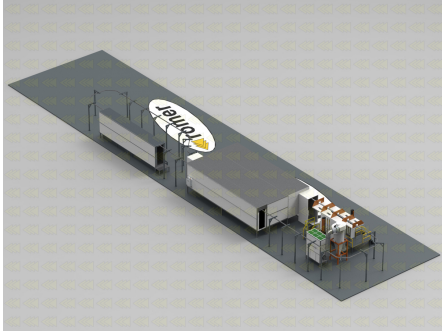
Vaaka-akseli X: Nostoakseli MX1-100 - 2 kpl

paneelikuivain Työkappaleen mittausjärjestelmä: BP-H2000 W900

Maalin palautus: CK-D1400 syklonipölynkerääjä, joka on varustettu tiheäfaasipumpulla RP-01

Pölynkerääjä: Loppusuodatin OZ-12H





4522-2

Yksityiskohtien enimmäiskoko W300 H1500 D2500mm

Kuljettimen nopeus 1m/min

Hallin mitat 30000x17000mm

Kuljettimen pituus: 138mb

Pinnan esikäsittely: 3-vaiheinen tunnelipesula MT1-3

Kuivuminen pinnan esikäsittelyn jälkeen: PA-1

Automaattinen maalaus: Muovihihti kahdella akselilla porteilla nopeaa värinvaihtoa varten KAP-1

Polymerointi: Paneeliuuni PA-1

Kuljetusjärjestelmä: Yksiraiteinen ketjukuljetin TA-1

Sovellus: kaksiakselinen mittausjärjestelmä Automaattiset applikaattorit ProfiSpray A - 10 kpl

Jauhekeskus: ProfiCenter CP-02-24 (automaattinen säiliön puhdistus, maalivaaka ja ultraäänisiula)

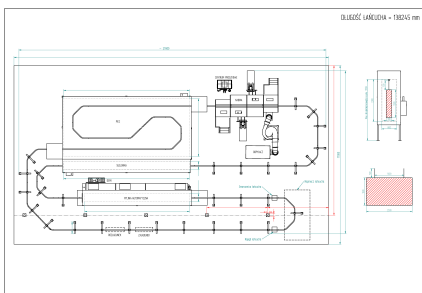
Pystyakseli Z: MA1-18 manipulaattori - 2kpl

Vaaka-akseli X: Nostoakseli MX1-100 - 2 kpl

paneelikuivain Työkappaleen mittausjärjestelmä: BP-H2000 W900

Maalin palautus: CK-D1400 syklonipölynkerääjä, joka on varustettu tiheäfaasipumpulla RP-01

Pölynkerääjä: Loppusuodatin OZ-12H



ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

