

Monorriel automático

6400

Tamaño máximo de detalle Ancho 300 Alto 2500 Fondo 2000 mm

Velocidad del transportador 1m/min

Dimensiones de la sala 21.000x14.000 mm

Longitud del transportador: 126mb

Preparación de la superficie: Lavado de coches en túnel de 3 etapas MT1-3

Secado después de la preparación de la superficie: PA-1

Pintura automática: Cabina de plástico con puertas en dos ejes para cambios rápidos de color KAP-1

Polimerización: Horno de paneles PA-1

Sistema de transporte: Transportador de cadena monorraíl TA-1

Aplicación: sistema de medición de doble eje Aplicadores automáticos ProfiSpray A - 12 uds

Centro de polvo: ProfiCenter CP-02-24 (con limpieza automática del tanque, balanza de pintura y tamiz ultrasónico)

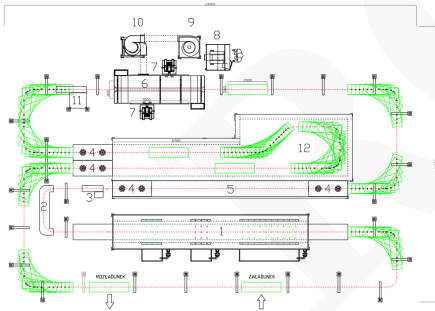
Eje vertical Z: Manipulador MA1-18 - 2uds

Eje horizontal X: Eje de acceso MX1-100 - 2 piezas

secador de paneles Sistema de medición de piezas: BP-H3000 W900

Retorno de pintura: Colector de polvo ciclónico CK-D1400 equipado con bomba de fase densa RP-01

Colector de polvo: Filtro final OZ-12H



[solo_para_PL]



Aportación propia 20% Amortización 15% Plazo de arrendamiento 5 años.

Configuración automática nº. 1 - Cuota mensual **11.696,39 PLN netos**

6485

Tamaño máximo de detalle Ancho 500 Alto 2500 Fondo 1500 mm

Velocidad del transportador 0,8 m/min

Dimensiones de la sala 27.000x12.000 mm

Longitud del transportador: 105mb

Preparación de la superficie: Lavado de coches en túnel de 3 etapas MT1-3

Secado después de la preparación de la superficie: PA-1

Pintura automática: Cabina de plástico con puertas en dos ejes para cambios rápidos de color KAP-1

Polimerización: Horno de paneles PA-1

Sistema de transporte: Transportador de cadena monorraíl TA-1

Aplicación: sistema de medición de doble eje Aplicadores automáticos ProfiSpray A - 10 uds

Centro de polvo: ProfiCenter CP-02-24 (con limpieza automática del tanque, balanza de pintura y tamiz ultrasónico)

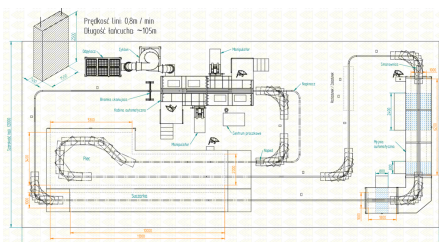
Eje vertical Z: Manipulador MA1-18 - 2uds

Eje horizontal X: Eje de acceso MX1-100 - 2 piezas

secador de paneles Sistema de medición de piezas: BP-H3000 W900

Retorno de pintura: Colector de polvo ciclónico CK-D1400 equipado con bomba de fase densa RP-01

Colector de polvo: Filtro final OZ-12H



6665

Tamaño máximo de detalle Ancho 1000 Alto 2500 Fondo 2500 mm

Velocidad del transportador 1,5 m/min

Dimensiones de la sala 30.000x21.000 mm

Longitud del transportador: 175mb

Preparación de la superficie: Lavado de coches en túnel de 3 etapas MT1-3

Secado después de la preparación de la superficie: PA-1

Pintura automática: Cabina de plástico con puertas en dos ejes para cambios rápidos de color KAP-1

Polimerización: Horno de paneles PA-1

Sistema de transporte: Transportador de cadena monorraíl TA-1

Aplicación: sistema de medición de doble eje Aplicadores automáticos ProfiSpray A - 12 uds

Centro de polvo: ProfiCenter CP-02-24 (con limpieza automática del tanque, balanza de pintura y tamiz ultrasónico)

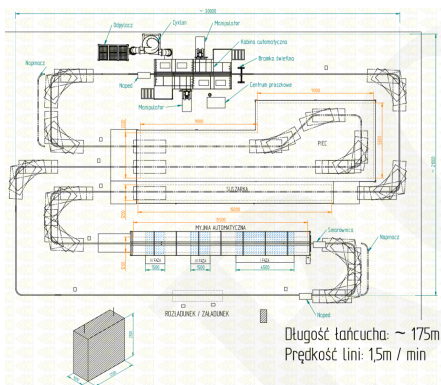
Eje vertical Z: Manipulador MA1-18 - 2uds

Eje horizontal X: Eje de acceso MX1-100 - 2 piezas

secador de paneles Sistema de medición de piezas: BP-H3000 W900

Retorno de pintura: Colector de polvo ciclónico CK-D1400 equipado con bomba de fase densa RP-01

Colector de polvo: Filtro final OZ-12H



10683 - pintar llantas

cabina de paso Tamaño máximo de detalle Ancho570 Alto400 Fondo570mm

Velocidad del transportador 0,8 m/min

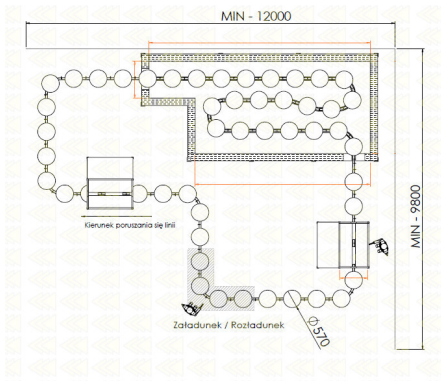
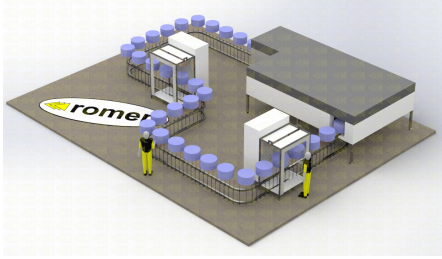
Rotación de la cabina

Dimensiones de la sala 9.800x12.000mm

Pintura manual: KPP-2

Polimerización: Horno de paneles PA-1

Sistema de transporte:Transportador de cadena monorraíl TA-1



6496

Tamaño máximo de detalle Ancho 500 Alto 1800 Fondo 3000 mm

Velocidad del transportador 1,0 m/min

Dimensiones de la sala 16.000x43.000 mm

Punto más alto 4.620 mm

Longitud del transportador: 152mb

Preparación de la superficie: Lavado de coches en túnel de 5 etapas MT1-5

Secado después de la preparación de la superficie: PA-1

Pintura automática: Cabina de plástico con puertas en dos ejes para cambios rápidos de color KAP-1

Polimerización: Horno de paneles PA-1

Sistema de transporte: Transportador de cadena monorraíl TA-1

Aplicación: sistema de medición de doble eje Aplicadores automáticos ProfiSpray A - 8 piezas

Centro de polvo: ProfiCenter CP-02 (con limpieza automática del tanque, báscula de pintura y tamiz ultrasónico)

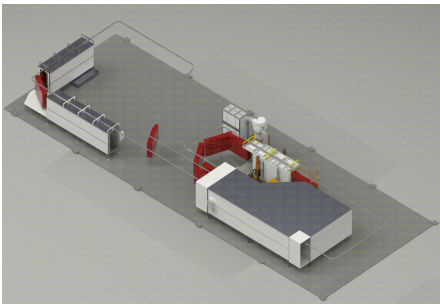
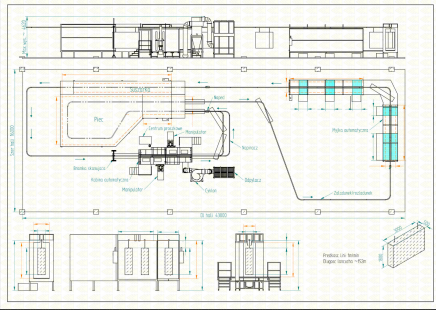
Eje vertical Z: Manipulador MA1-18 - 2uds

Eje horizontal X: Eje de acceso MX1-100 - 2 piezas

secador de paneles Sistema de medición de piezas: BP-H2000 W900

Retorno de pintura: Colector de polvo ciclónico CK-D1250 equipado con bomba de fase densa RP-01

Colector de polvo: Filtro final OZ-8H



7178

Tamaño máximo de detalle Ancho 300 Alto 2500 Fondo 2000 mm

Velocidad del transportador 1,5 m/min

Dimensiones de la sala 53.000x14.000 mm

Longitud del transportador: 170mb

Preparación de la superficie: Lavado de coches en túnel de 5 etapas MT1-5

Secado después de la preparación de la superficie: PA-1

Pintura automática: Cabina de plástico con puertas en dos ejes para cambios rápidos de color KAP-1

Polimerización: Horno de paneles PA-1

Sistema de transporte: Transportador de cadena monorraíl TA-1

Aplicación: sistema de medición de doble eje Aplicadores automáticos ProfiSpray A - 12 uds

Centro de polvo: ProfiCenter CP-02-24 (con limpieza automática del tanque, balanza de pintura y tamiz ultrasónico)

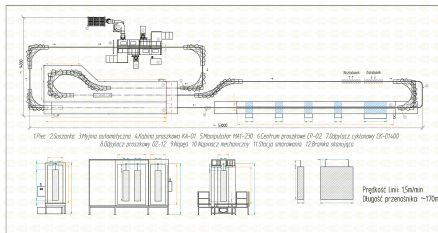
Eje vertical Z: Manipulador MA1-18 - 2uds

Eje horizontal X: Eje de acceso MX1-100 - 2 piezas

secador de paneles Sistema de medición de piezas: BP-H3000 W1300

Retorno de pintura: Colector de polvo ciclónico CK-D1400 equipado con bomba de fase densa RP-01

Colector de polvo: Filtro final OZ-12H



3999

Tamaño máximo de detalle Ancho 300 Alto 1650 Fondo 1100 mm

Velocidad del transportador 1m/min

Dimensiones de la sala 18.000x15.500mm

Longitud del transportador: 130mb

Preparación de la superficie: Lavado de coches en túnel de 3 etapas MT1-3

Secado después de la preparación de la superficie: PA-1

Pintura automática: Cabina de plástico con puertas en dos ejes para cambios rápidos de color KAP-1

Polimerización: Horno de paneles PA-1

Sistema de transporte: Transportador de cadena monorraíl TA-1

Aplicación: sistema de medición de doble eje Aplicadores automáticos ProfiSpray A - 12 uds

Centro de polvo: ProfiCenter CP-02-24 (con limpieza automática del tanque, balanza de pintura y tamiz ultrasónico)

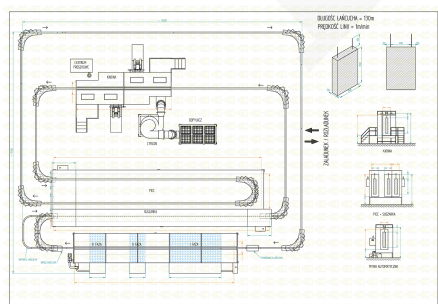
Eje vertical Z: Manipulador MA1-18 - 2uds

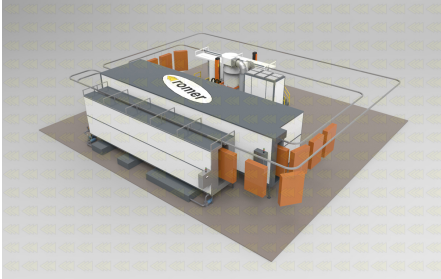
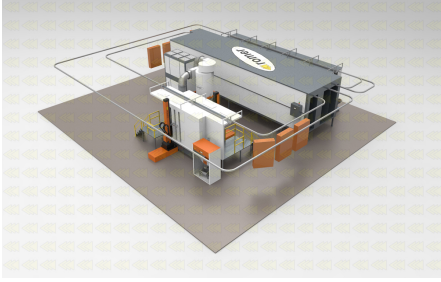
Eje horizontal X: Eje de acceso MX1-100 - 2 piezas

secador de paneles Sistema de medición de piezas: BP-H2000 W900

Retorno de pintura: Colector de polvo ciclónico CK-D1400 equipado con bomba de fase densa RP-01

Colector de polvo: Filtro final OZ-12H





3250

Tamaño máximo de detalle Ancho 500 Alto 2500 Fondo 2000 mm

Velocidad del transportador 1m/min

Dimensiones de la sala 50000x9000mm

Longitud del transportador: 75,9mb + 51mb

Preparación de la superficie: Lavado de coches en túnel de 5 etapas MT1-5

Secado después de la preparación de la superficie: PA-1

Pintura automática: Cabina de plástico con puertas en dos ejes para cambios rápidos de color KAP-1

Polimerización: Horno de paneles PA-1

Sistema de transporte: Transportador de cadena monorraíl TA-1

Aplicación: sistema de medición de doble eje Aplicadores automáticos ProfiSpray A - 10 uds

Centro de polvo: ProfiCenter CP-02-24 (con limpieza automática del tanque, balanza de pintura y tamiz ultrasónico)

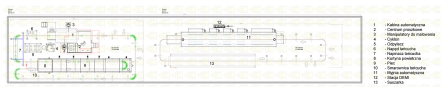
Eje vertical Z: Manipulador MA1-18 - 2uds

Eje horizontal X: Eje de acceso MX1-100 - 2 piezas

secador de paneles Sistema de medición de piezas: BP-H3000 W1300

Retorno de pintura: Colector de polvo ciclónico CK-D1250 equipado con una bomba de fase densa RP-01

Colector de polvo: Filtro final OZ-8H



4073

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Tamaño máximo de detalle Ancho 300 Alto 2300 Fondo 1500 mm

Velocidad del transportador 1m/min

Dimensiones de la sala 50000x9000mm

Longitud del transportador: 90mb

Preparación de la superficie: Lavado de coches en túnel de 3 etapas MT1-3

Secado después de la preparación de la superficie: PA-1

Pintura automática: Cabina de plástico con puertas en dos ejes para cambios rápidos de color KAP-1

Polimerización: Horno de paneles PA-1

Sistema de transporte: Transportador de cadena monorraíl TA-1

Aplicación: sistema de medición de doble eje Aplicadores automáticos ProfiSpray A - 8 piezas

Centro de polvo: ProfiCenter CP-02-24 (con limpieza automática del tanque, balanza de pintura y tamiz ultrasónico)

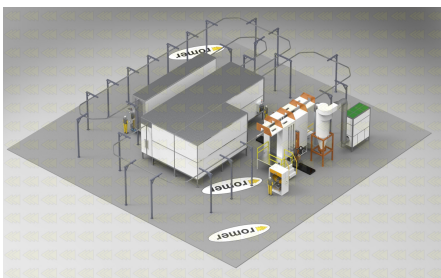
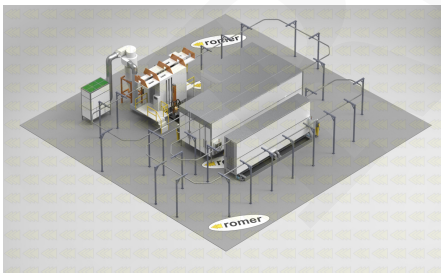
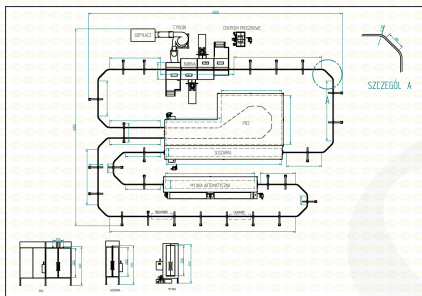
Eje vertical Z: Manipulador MA1-18 - 2uds

Eje horizontal X: Eje de acceso MX1-100 - 2 piezas

secador de paneles Sistema de medición de piezas: BP-H2500 W1300

Retorno de pintura: Colector de polvo ciclónico CK-D1250 equipado con una bomba de fase densa RP-01

Colector de polvo: Filtro final OZ-8H



4115

Tamaño máximo de detalle Ancho 300 Alto 2300 Fondo 1600 mm

Velocidad del transportador 1m/min

Dimensiones de la sala 64775x12450 mm

Longitud del transportador: 120mb

Preparación de la superficie: Lavado de coches en túnel de 3 etapas MT1-3

Secado después de la preparación de la superficie: PA-1

Pintura automática: Cabina de plástico con puertas en dos ejes para cambios rápidos de color KAP-1

Polimerización: Horno de paneles PA-1

Sistema de transporte: Transportador de cadena monorraíl TA-1

Aplicación: sistema de medición de doble eje Aplicadores automáticos ProfiSpray A - 10 uds

Centro de polvo: ProfiCenter CP-02-24 (con limpieza automática del tanque, balanza de pintura y tamiz ultrasónico)

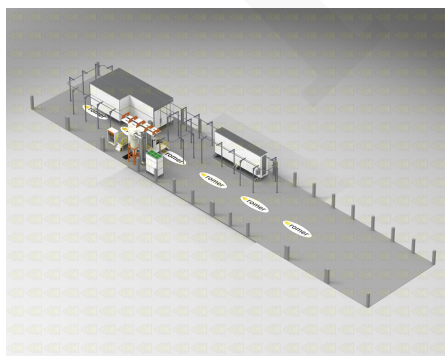
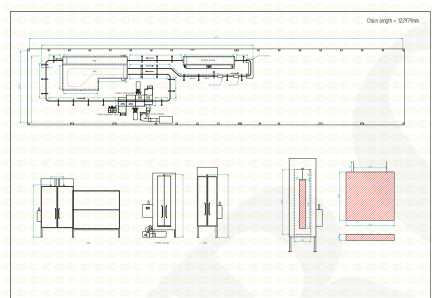
Eje vertical Z: Manipulador MA1-18 - 2uds

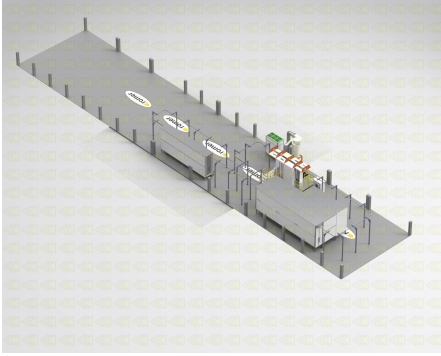
Eje horizontal X: Eje de acceso MX1-100 - 2 piezas

secador de paneles Sistema de medición de piezas: BP-H2500 W1300

Retorno de pintura: Colector de polvo ciclónico CK-D1400 equipado con bomba de fase densa RP-01

Colector de polvo: Filtro final OZ-12H





4522-3

Tamaño máximo de detalle Ancho 300 Alto 1500 Fondo 2500 mm

Velocidad del transportador 1m/min

Dimensiones de la sala 30000x17000mm

Longitud del transportador: 138mb

Preparación de la superficie: Lavado de coches en túnel de 3 etapas MT1-3

Secado después de la preparación de la superficie: PA-1

Pintura automática: Cabina de plástico con puertas en dos ejes para cambios rápidos de color KAP-1

Polimerización: Horno de paneles PA-1

Sistema de transporte: Transportador de cadena monorraíl TA-1

Aplicación: sistema de medición de doble eje Aplicadores automáticos ProfiSpray A - 12 uds

Centro de polvo: ProfiCenter CP-02-24 (con limpieza automática del tanque, balanza de pintura y tamiz ultrasónico)

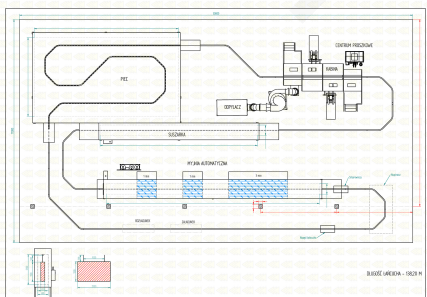
Eje vertical Z: Manipulador MA1-18 - 2uds

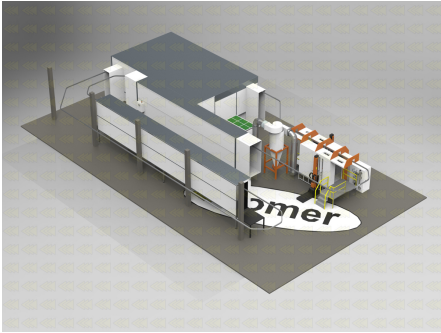
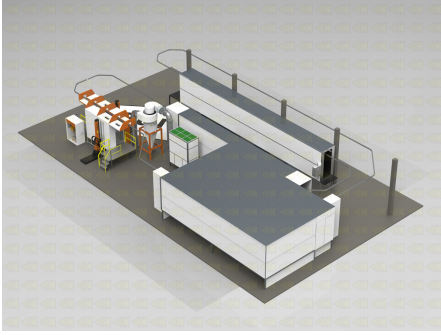
Eje horizontal X: Eje de acceso MX1-100 - 2 piezas

secador de paneles Sistema de medición de piezas: BP-H2000 W900

Retorno de pintura: Colector de polvo ciclónico CK-D1400 equipado con bomba de fase densa RP-01

Colector de polvo: Filtro final OZ-12H





4665

Tamaño máximo de detalle Ancho 300 Alto 2500 Fondo 2430 mm

Velocidad del transportador 1m/min

Dimensiones de la sala 60000x25000mm

Longitud del transportador: 120mb

Preparación de la superficie: Lavado de coches en túnel de 3 etapas MT1-3

Secado después de la preparación de la superficie: PA-1

Pintura automática: Cabina de plástico con puertas en dos ejes para cambios rápidos de color KAP-1

Polimerización: Horno de paneles PA-1

Sistema de transporte: Transportador de cadena monorraíl TA-1

Aplicación: sistema de medición de doble eje Aplicadores automáticos ProfiSpray A - 8 piezas

Centro de polvo: ProfiCenter CP-02-24 (con limpieza automática del tanque, balanza de pintura y tamiz ultrasónico)

Eje vertical Z: Manipulador MA1-18 - 2uds

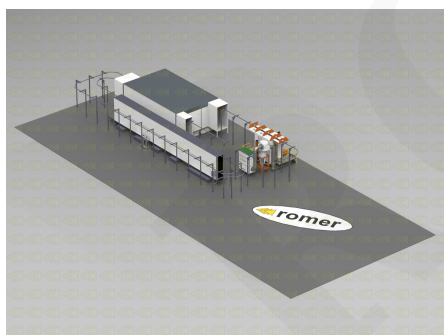
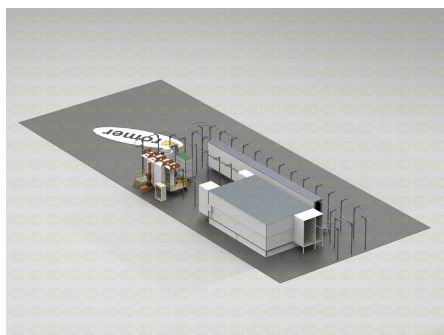
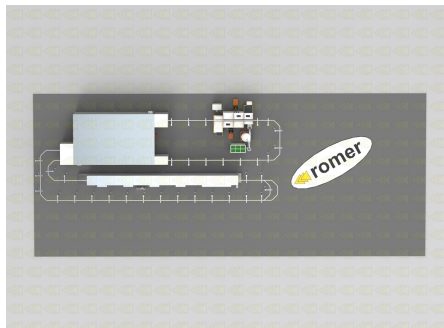
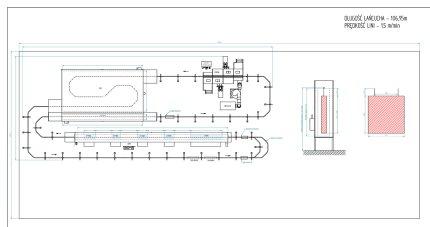
Eje horizontal X: Eje de acceso MX1-100 - 2 piezas

secador de paneles Sistema de medición de piezas: BP-H2500 W900

Retorno de pintura: Colector de polvo ciclónico CK-D1250 equipado con bomba de fase densa RP-01

Colector de polvo: Filtro final OZ-8H

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych



4522-1

Tamaño máximo de detalle Ancho 300 Alto 1500 Fondo 2500 mm

Velocidad del transportador 1m/min

Dimensiones de la sala 47000x10000mm

Longitud del transportador: 123mb

Preparación de la superficie: Lavado de coches en túnel de 3 etapas MT1-3

Secado después de la preparación de la superficie: PA-1

Pintura automática: Cabina de plástico con puertas en dos ejes para cambios rápidos de color KAP-1

Polimerización: Horno de paneles PA-1

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Sistema de transporte: Transportador de cadena monorraíl TA-1

Aplicación: sistema de medición de doble eje Aplicadores automáticos ProfiSpray A - 10 uds

Centro de polvo: ProfiCenter CP-02-24 (con limpieza automática del tanque, balanza de pintura y tamiz ultrasónico)

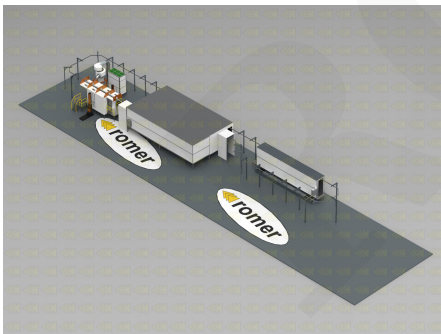
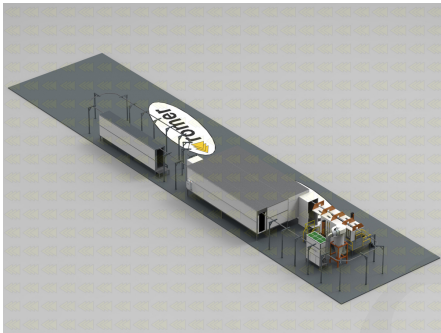
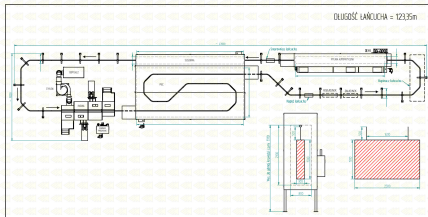
Eje vertical Z: Manipulador MA1-18 - 2uds

Eje horizontal X: Eje de acceso MX1-100 - 2 piezas

secador de paneles Sistema de medición de piezas: BP-H2000 W900

Retorno de pintura: Colector de polvo ciclónico CK-D1400 equipado con bomba de fase densa RP-01

Colector de polvo: Filtro final OZ-12H



4522-2

Tamaño máximo de detalle Ancho 300 Alto 1500 Fondo 2500 mm

Velocidad del transportador 1m/min

Dimensiones de la sala 30000x17000mm

Longitud del transportador: 138mb

Preparación de la superficie: Lavado de coches en túnel de 3 etapas MT1-3

Secado después de la preparación de la superficie: PA-1

Pintura automática: Cabina de plástico con puertas en dos ejes para cambios rápidos de color

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

KAP-1

Polimerización: Horno de paneles PA-1

Sistema de transporte: Transportador de cadena monorraíl TA-1

Aplicación: sistema de medición de doble eje Aplicadores automáticos ProfiSpray A - 10 uds

Centro de polvo: ProfiCenter CP-02-24 (con limpieza automática del tanque, balanza de pintura y tamiz ultrasónico)

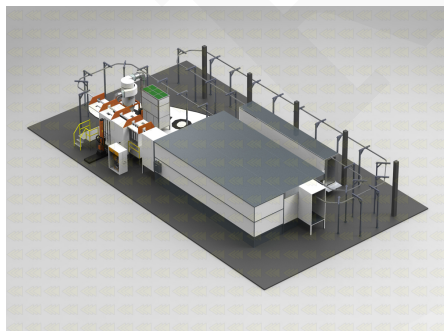
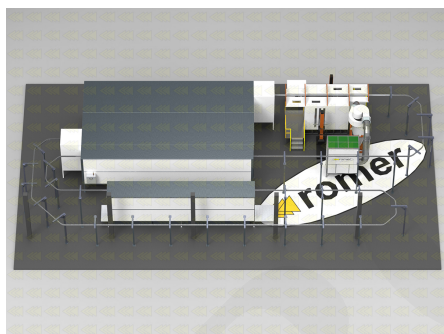
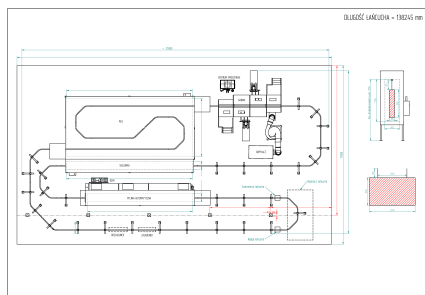
Eje vertical Z: Manipulador MA1-18 - 2uds

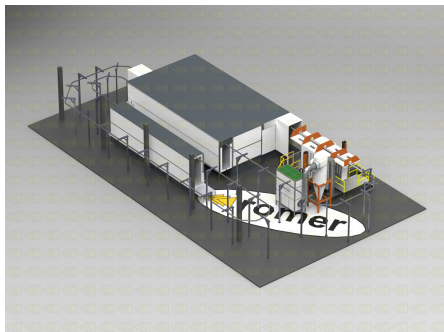
Eje horizontal X: Eje de acceso MX1-100 - 2 piezas

secador de paneles Sistema de medición de piezas: BP-H2000 W900

Retorno de pintura: Colector de polvo ciclónico CK-D1400 equipado con bomba de fase densa RP-01

Colector de polvo: Filtro final OZ-12H





ROMER