

# Pulverfütterungsanlagen



## RP-01 Vakuumpulverpumpe in HDC-Technologie

Die Pulverpumpe RP-01 ist für die Übertragung von Pulverfarbe bei Verwendung eines geringen Luftvolumens (auch Emaillepulver) ausgelegt.

Die Pulverpumpe RP-01 ist sowohl für die Übertragung von frischem Pulver in automatischen Leitungen geeignet, sowie für den allgemeinen Farbtransfer aus Pulvertanks

Diese Pumpe wurde entwickelt, um große Mengen Pulverfarbe auch über relativ lange Strecken zu transportieren.

Die einzelnen Ventile der Pulverpumpe werden von einer Computersteuerung - SPS - gesteuert.

Effizienz mit bis zu 8 m Schlauch    5 kg / min  
Wirkungsgrad bei 9-16 m Schlauch    4 kg / min  
Wirkungsgrad bei 17-25m Schlauch    3,5 kg / min

- Transportiert Farbe über große Entfernungen, auch bei großen Höhenunterschieden
- Transport von Farbe mit wenig Luft (HDC-Technologie)
- Reinigen Sie die Schläuche in beide Richtungen, dh Absaugen und Fördern
- Niedrige Betriebskosten im Vergleich zu anderen Venturi-Pumpen
- Steuerung über das Bedienfeld oder Integration mit der Steuerung des Pulverzentrums über das ModBus-Protokoll

RP-01 Vakuumpumppumpe genannt. HDC Pumpe

Die Pulverpumpe RP-01 ist für die Abgabe von Pulverfarbe bestimmt.

Die RP-01 Pulverpumpe gehört sich für die Übertragung von Frischpulver in automatischen Linien, sowie für den allgemeinen Transport von Farbe aus Pulverbehältern

Diese Pumpe wurde wahrgenommen, um große Mengen und Pulverfarbe zu transportieren, selbst bei relativ großen Beziehungenungen.

Die einzelnen Ventile der Pulverpumpe werden von einer Computersteuerung SPS gehandelt.

#### Wirkungsprinzip

In der Pulverkammer wird ein Vakuum eingestellt. Als Ergebnis wird die Pulverfarbe in der Kammer gesaugt. Das Filterelement trennt die Farbe,

Die Pulverkammer ist ausgangsseitig durch ein Membranventil verschlossen. Das Membranventil auf der Einlassseite der Pulverkammer ist geschlossen, das Membranventil auf der Auslassseite offen ist.

Der Lack wird in der Pulverkammer durch Überdruck der eingezogen Druckluft geblasen durch das Filterelement und in der Endphase der Farbvertretung. Der Saug- und Übertragungsvorgang wird zwischen den beiden Pulverkammern abgewehrt.