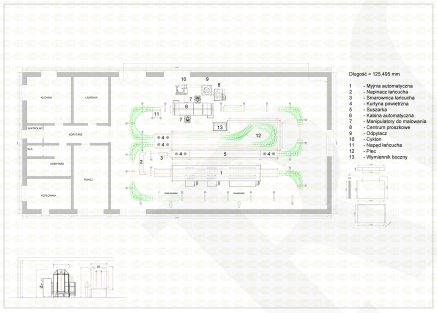
Automatyczne monorail 2

6400

Maximale Detailgröße B500 H2400 T2000mm
Fördergeschwindigkeit 1m/min
Hallenabmessungen 21000x16000mm
Förderlänge: 125 MB

Oberflächenvorbereitung: 3-stufige Tunnelwaschanlage MT1-3
Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung: PA-1
Automatisches Malen: Kunststoffkabine mit Toren in zwei Achsen für schnellen Farbwechsel KAP-1
Polymerisation: Plattenofen PA-1
Transportsystem: Einschienen-Kettenförderer TA-1

Anwendung: Zweiachsiges Messsystem Automatische Applikatoren ProfiSpray A – 8 Stück
Pulverzentrum: ProfiCenter CP-02-24 (mit automatischer Tankreinigung, Farbwaage und Ultraschallsieb)
Vertikale Achse Z: MA1-18 Manipulator - 2 Stück
Horizontale Achse X: Zugangsachse MX1-100 – 2 Stück
Plattentrockner Werkstückvermessungssystem: BP-H2000 W900
Farbrückgabe: Zyklon-Staubabscheider CK-D1250, ausgestattet mit einer Dichtstrompumpe RP-01
Staubsammler: Endfilter OZ-8H



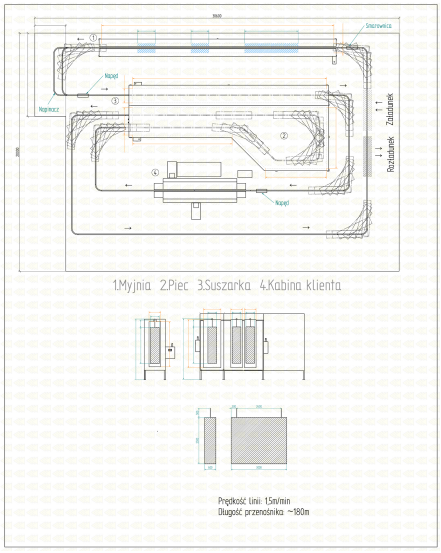
7583

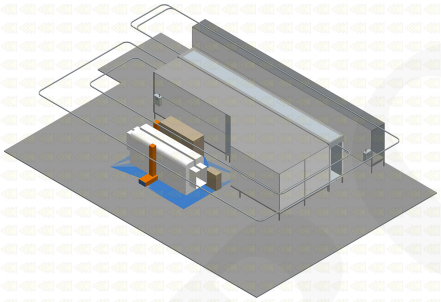
Maximale Detailgröße B600 H2500 T3000mm
Fördergeschwindigkeit 1,5 m/min
Hallenabmessungen 30600x20000mm
Förderlänge: 180 MB

Oberflächenvorbereitung: 3-stufige Tunnelwaschanlage MT1-3
Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung: PA-1
Automatisches Malen: Kunststoffkabine mit Toren in zwei Achsen für schnellen Farbwechsel KAP-1
Polymerisation: Plattenofen PA-1
Transportsystem: Einschienen-Kettenförderer TA-1

© 2023 ROMER Skarżysko-Kamienna 26-110 ul. Rejowska 99A | www.romer.com.pl | kontakt@romer.com.pl

Anwendung: Zweiachsiges Messsystem Automatische Applikatoren ProfiSpray A – 12 Stück
Pulverzentrum: ProfiCenter CP-02-24 (mit automatischer Tankreinigung, Farbwaage und Ultraschallsieb)
Vertikale Achse Z: MA1-18 Manipulator - 2 Stück
Horizontale Achse X: Zugangsachse MX1-100 – 2 Stück
Plattentrockner Werkstückvermessungssystem: BP-H3000 W1300
Farbrückgabe: Zyklon-Staubabscheider CK-D1400, ausgestattet mit einer Dichtstrompumpe RP-01
Staubsammler: Endfilter OZ-12H





10813

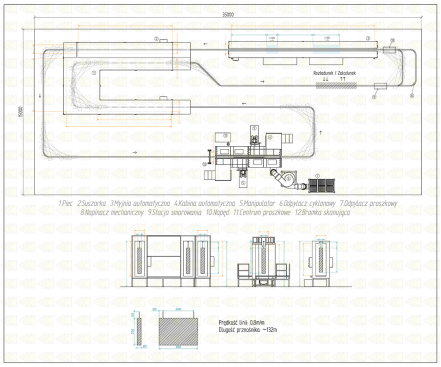
Maximale Detailgröße B600 H2500 T3000mm
Fördergeschwindigkeit 1,5 m/min
Hallenabmessungen 30600x20000mm
Förderlänge: 180 MB

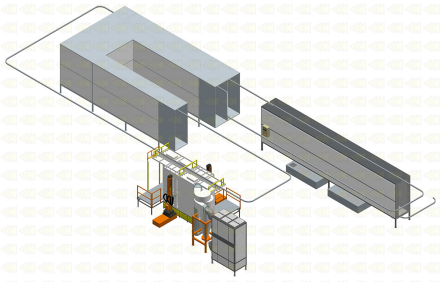
Oberflächenvorbereitung: 3-stufige Tunnelwaschanlage MT1-3
Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung: PA-1
Automatisches Malen: Kunststoffkabine mit Toren in zwei Achsen für schnellen Farbwechsel KAP-1
Polymerisation: Plattenofen PA-1
Transportsystem: Einschienen-Kettenförderer TA-1

Anwendung: Zweiachsiges Messsystem Automatische Applikatoren ProfiSpray A – 12 Stück
Pulverzentrum: ProfiCenter CP-02-24 (mit automatischer Tankreinigung, Farbwaage und Ultraschallsieb)

© 2023 ROMER Skarżysko-Kamienna 26-110 ul. Rejowska 99A | www.romer.com.pl | kontakt@romer.com.pl

Vertikale Achse Z: MA1-18 Manipulator - 2 Stück
Horizontale Achse X: Zugangsachse MX1-100 – 2 Stück
Plattentrockner Werkstückvermessungssystem: BP-H3000 W1300
Farbrückgabe: Zyklon-Staubabscheider CK-D1400, ausgestattet mit einer Dichtstrompumpe RP-01
Staubsammler: Endfilter OZ-12H





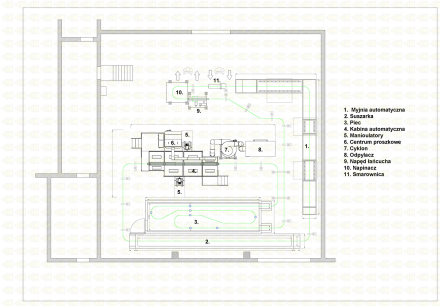
10812

Maximale Detailgröße B300 H2000 T2000mm
Fördergeschwindigkeit 1,5 m/min
Hallenabmessungen 16000x14000mm
Förderlänge: 107 MB

Oberflächenvorbereitung: 3-stufige Tunnelwaschanlage MT1-3
Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung: PA-1
Automatisches Malen: Kunststoffkabine mit Toren in zwei Achsen für schnellen Farbwechsel KAP-1
Polymerisation: Plattenofen PA-1
Transportsystem: Einschienen-Kettenförderer TA-1

Anwendung: Zweiachsiges Messsystem Automatische Applikatoren ProfiSpray A – 6 Stück
Pulverzentrum: ProfiCenter CP-02-24 (mit automatischer Tankreinigung, Farbwaage und Ultraschallsieb)
Vertikale Achse Z: MA1-18 Manipulator - 2 Stück
Horizontale Achse X: Zugangsachse MX1-100 – 2 Stück
Plattentrockner Werkstückvermessungssystem: BP-H2000 W900
Farbrückgabe: Zyklon-Staubabscheider CK-D1250, ausgestattet mit einer Dichtstrompumpe RP-01
Staubsammler: Endfilter OZ-8H

© 2023 ROMER Skarżysko-Kamienna 26-110 ul. Rejowska 99A | www.romer.com.pl | kontakt@romer.com.pl

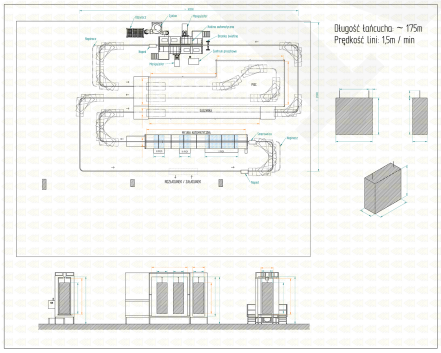


6591

Maximale Detailgröße B300 H2000 T2000mm
Fördergeschwindigkeit 1,5 m/min
Hallenabmessungen 16000x14000mm
Förderlänge: 107 MB

Oberflächenvorbereitung: 5-stufige Tunnelwaschanlage MT1-5
Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung: PA-1
Automatisches Malen: Kunststoffkabine mit Toren in zwei Achsen für schnellen Farbwechsel KAP-1
Polymerisation: Plattenofen PA-1
Transportsystem: Einschienen-Kettenförderer TA-1

Anwendung: Zweiachsiges Messsystem Automatische Applikatoren ProfiSpray A – 6 Stück
Pulverzentrum: ProfiCenter CP-02-24 (mit automatischer Tankreinigung, Farbwaage und Ultraschallsieb)
Vertikale Achse Z: MA1-18 Manipulator - 2 Stück
Horizontale Achse X: Zugangsachse MX1-100 – 2 Stück
Plattentrockner Werkstückvermessungssystem: BP-H2000 W900
Farbrückgabe: Zyklon-Staubabscheider CK-D1250, ausgestattet mit einer Dichtstrompumpe RP-01
Staubsammler: Endfilter OZ-8H



7178

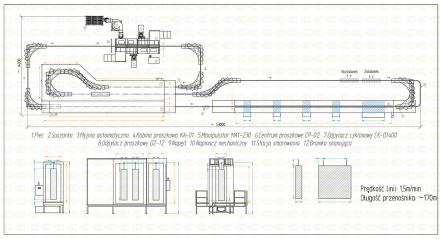
Maximale Detailgröße B500 H2500 T2500mm
Fördergeschwindigkeit 1,5 m/min
Hallenabmessungen 53000x14000mm

© 2023 ROMER Skarżysko-Kamienna 26-110 ul. Rejowska 99A | www.romer.com.pl | kontakt@romer.com.pl

Förderlänge: 170 MB

Oberflächenvorbereitung: 5-stufige Tunnelwaschanlage MT1-5
Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung: PA-1
Automatisches Malen: Kunststoffkabine mit Toren in zwei Achsen für schnellen Farbwechsel KAP-1
Polymerisation: Plattenofen PA-1
Transportsystem: Einschienen-Kettenförderer TA-1

Anwendung: Zweiachsiges Messsystem Automatische Applikatoren ProfiSpray A – 10 Stück
Pulverzentrum: ProfiCenter CP-02-24 (mit automatischer Tankreinigung, Farbwaage und Ultraschallsieb)
Vertikale Achse Z: MA1-18 Manipulator - 2 Stück
Horizontale Achse X: Zugangsachse MX1-100 – 2 Stück
Plattentrockner Werkstückvermessungssystem: BP-H3000 W1300
Farbrückgabe: Zyklon-Staubabscheider CK-D1400, ausgestattet mit einer Dichtstrompumpe RP-01
Staubsammler: Endfilter OZ-12H



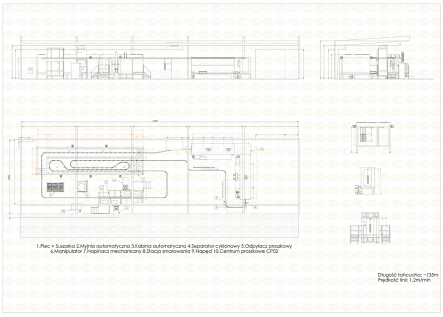
8318

Maximale Detailgröße B300 H1500 T2000mm
Fördergeschwindigkeit 1,2 m/min
Hallenabmessungen 37300x10000mm
Förderlänge: 135 MB

Oberflächenvorbereitung: 3-stufige Tunnelwaschanlage MT1-3
Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung: PA-1
Automatisches Malen: Kunststoffkabine mit Toren in zwei Achsen für schnellen Farbwechsel KAP-1
Polymerisation: Plattenofen PA-1
Transportsystem: Einschienen-Kettenförderer TA-1

Anwendung: Zweiachsiges Messsystem Automatische Applikatoren ProfiSpray A – 8 Stück
Pulverzentrum: ProfiCenter CP-02-24 (mit automatischer Tankreinigung, Farbwaage und Ultraschallsieb)
Vertikale Achse Z: MA1-18 Manipulator - 2 Stück
Horizontale Achse X: Zugangsachse MX1-100 – 2 Stück
Plattentrockner Werkstückvermessungssystem: BP-H2000 W900
Farbrückgabe: Zyklon-Staubabscheider CK-D1250, ausgestattet mit einer Dichtstrompumpe RP-01
Staubsammler: Endfilter OZ-8H

© 2023 ROMER Skarżysko-Kamienna 26-110 ul. Rejowska 99A | www.romer.com.pl | kontakt@romer.com.pl

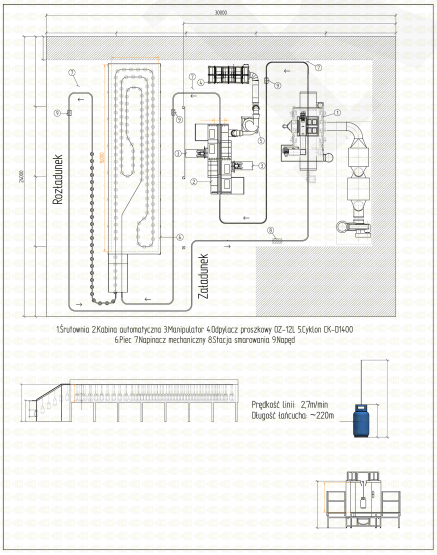


8645

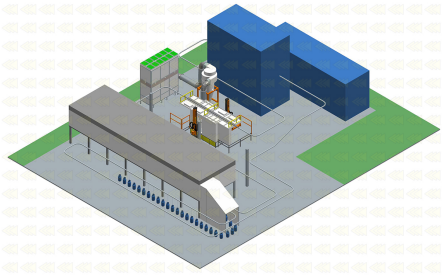
Maximale Detailgröße B300 H1700 T800mm
Fördergeschwindigkeit 2,7 m/min
Hallenabmessungen 30000x24000mm
Förderlänge: 220 MB

Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung: PA-1
Automatisches Malen: Kunststoffkabine mit Toren in zwei Achsen für schnellen Farbwechsel KAP-1
Polymerisation: Plattenofen PA-1
Transportsystem: Einschienen-Kettenförderer TA-1

Anwendung: Zweiachsiges Messsystem Automatische Applikatoren ProfiSpray A – 12 Stück
Pulverzentrum: ProfiCenter CP-02-24 (mit automatischer Tankreinigung, Farbwaage und Ultraschallsieb)
Vertikale Achse Z: MA1-18 Manipulator - 2 Stück
Horizontale Achse X: Zugangsachse MX1-100 – 2 Stück
Plattentrockner Werkstückvermessungssystem: BP-H2000 W900
Farbrückgabe: Zyklon-Staubabscheider CK-D1400, ausgestattet mit einer Dichtstrompumpe RP-01
Staubsammler: Endfilter OZ-12H



© 2023 ROMER Skarżysko-Kamienna 26-110 ul. Rejowska 99A | www.romer.com.pl | kontakt@romer.com.pl

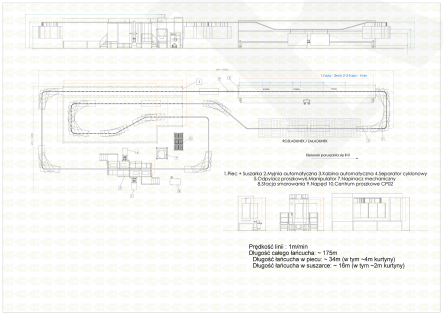


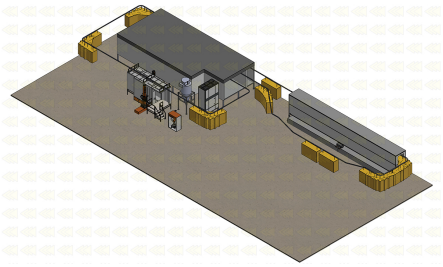
8688

Maximale Detailgröße B500 H1600 T2500mm
Fördergeschwindigkeit 1m/min
Hallenabmessungen 50000x14000mm
Förderlänge: 175 MB

Oberflächenvorbereitung: 3-stufige Tunnelwaschanlage MT1-3
Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung: PA-1
Automatisches Malen: Kunststoffkabine mit Toren in zwei Achsen für schnellen Farbwechsel KAP-1
Polymerisation: Plattenofen PA-1
Transportsystem: Einschienen-Kettenförderer TA-1

Anwendung: Zweiachsiges Messsystem Automatische Applikatoren ProfiSpray A – 6 Stück
Pulverzentrum: ProfiCenter CP-02-24 (mit automatischer Tankreinigung, Farbwaage und Ultraschallsieb)
Vertikale Achse Z: MA1-18 Manipulator - 2 Stück
Horizontale Achse X: Zugangsachse MX1-100 – 2 Stück
Plattentrockner Werkstückvermessungssystem: BP-H2000 W1300
Farbrückgabe: Zyklon-Staubabscheider CK-D1250, ausgestattet mit einer Dichtstrompumpe RP-01
Staubsammler: Endfilter OZ-8H





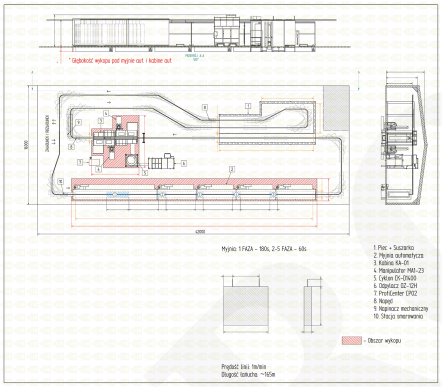
© 2023 ROMER Skarżysko-Kamienna 26-110 ul. Rejowska 99A | www.romer.com.pl | kontakt@romer.com.pl

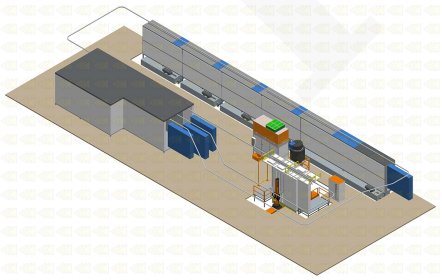
8902

Maximale Detailgröße B500 H2600 T3000mm
Fördergeschwindigkeit 1m/min
Hallenabmessungen 42000x16000mm
Förderlänge: 165 MB

Oberflächenvorbereitung: 5-stufige Tunnelwaschanlage MT1-5
Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung: PA-1
Automatisches Malen: Kunststoffkabine mit Toren in zwei Achsen für schnellen Farbwechsel KAP-1
Polymerisation: Plattenofen PA-1
Transportsystem: Einschienen-Kettenförderer TA-1

Anwendung: Zweiachsiges Messsystem Automatische Applikatoren ProfiSpray A – 12 Stück
Pulverzentrum: ProfiCenter CP-02-24 (mit automatischer Tankreinigung, Farbwaage und Ultraschallsieb)
Vertikale Achse Z: MA1-18 Manipulator - 2 Stück
Horizontale Achse X: Zugangsachse MX1-100 – 2 Stück
Plattentrockner Werkstückvermessungssystem: BP-H3000 W1300
Farbrückgabe: Zyklon-Staubabscheider CK-D1400, ausgestattet mit einer Dichtstrompumpe RP-01
Staubsammler: Endfilter OZ-12H





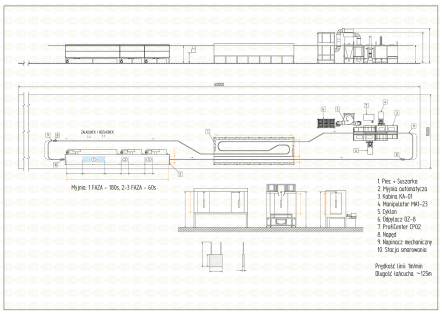
9053

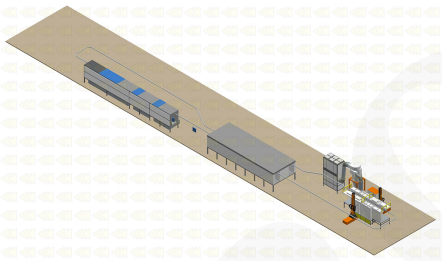
Maximale Detailgröße B80 H500 T500mm
Fördergeschwindigkeit 1m/min
Hallenabmessungen 60000x10000mm
Förderlänge: 125 MB

© 2023 ROMER Skarżysko-Kamienna 26-110 ul. Rejowska 99A | www.romer.com.pl | kontakt@romer.com.pl

Oberflächenvorbereitung: 3-stufige Tunnelwaschanlage MT1-3
Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung: PA-1
Automatisches Malen: Kunststoffkabine mit Toren in zwei Achsen für schnellen Farbwechsel KAP-1
Polymerisation: Plattenofen PA-1
Transportsystem: Einschienen-Kettenförderer TA-1

Anwendung: Zweiachsiges Messsystem Automatische Applikatoren ProfiSpray A – 8 Stück
Pulverzentrum: ProfiCenter CP-02-24 (mit automatischer Tankreinigung, Farbwaage und Ultraschallsieb)
Vertikale Achse Z: MA1-18 Manipulator - 2 Stück
Horizontale Achse X: Zugangsachse MX1-100 – 2 Stück
Plattentrockner Werkstückvermessungssystem: BP-H2000 W900
Farbrückgabe: Zyklon-Staubabscheider CK-D1250, ausgestattet mit einer Dichtstrompumpe RP-01
Staubsammler: Endfilter OZ-8H





9266

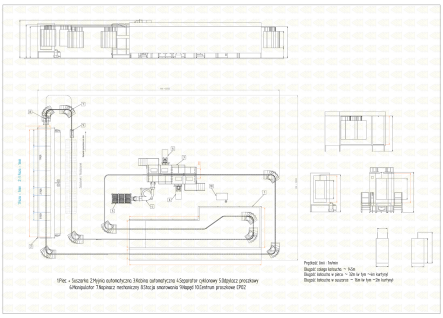
Maximale Detailgröße B1000 H2000 T2000mm
Fördergeschwindigkeit 1m/min
Hallenabmessungen 30500x20000mm
Förderlänge: 145 MB

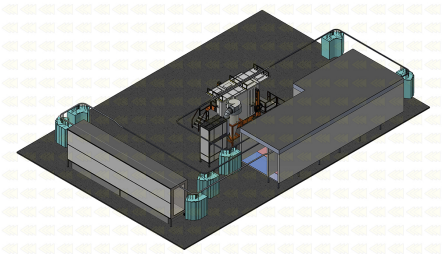
Oberflächenvorbereitung: 3-stufige Tunnelwaschanlage MT1-3
Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung: PA-1
Automatisches Malen: Kunststoffkabine mit Toren in zwei Achsen für schnellen Farbwechsel KAP-1
Polymerisation: Plattenofen PA-1
Transportsystem: Einschienen-Kettenförderer TA-1

Anwendung: Zweiachsiges Messsystem Automatische Applikatoren ProfiSpray A – 10 Stück
Pulverzentrum: ProfiCenter CP-02-24 (mit automatischer Tankreinigung, Farbwaage und Ultraschallsieb)
Vertikale Achse Z: MA1-18 Manipulator - 2 Stück

© 2023 ROMER Skarżysko-Kamienna 26-110 ul. Rejowska 99A | www.romer.com.pl | kontakt@romer.com.pl

Horizontale Achse X: Zugangsachse MX1-100 – 2 Stück
Plattentrockner Werkstückvermessungssystem: BP-H3000 W1300
Farbrückgabe: Zyklon-Staubabscheider CK-D1400, ausgestattet mit einer Dichtstrompumpe RP-01
Staubsammler: Endfilter OZ-12H





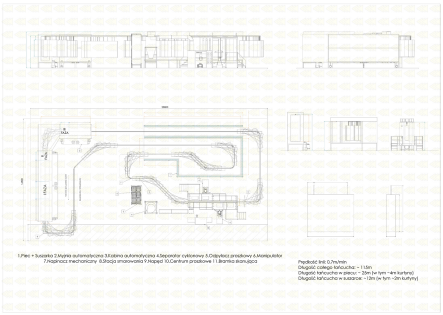
9751

Maximale Detailgröße B500 H2000 T2500mm
Fördergeschwindigkeit 0,7 m/min
Hallenabmessungen 28800x14800mm
Förderlänge: 115 MB

Oberflächenvorbereitung: 3-stufige Tunnelwaschanlage MT1-3
Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung: PA-1
Automatisches Malen: Kunststoffkabine mit Toren in zwei Achsen für schnellen Farbwechsel KAP-1
Polymerisation: Plattenofen PA-1
Transportsystem: Einschienen-Kettenförderer TA-1

Anwendung: Zweiachsiges Messsystem Automatische Applikatoren ProfiSpray A – 12 Stück
Pulverzentrum: ProfiCenter CP-02-24 (mit automatischer Tankreinigung, Farbwaage und Ultraschallsieb)
Vertikale Achse Z: MA1-18 Manipulator - 2 Stück
Horizontale Achse X: Zugangsachse MX1-100 – 2 Stück
Plattentrockner Werkstückvermessungssystem: BP-H2000 W900
Farbrückgabe: Zyklon-Staubabscheider CK-D1400, ausgestattet mit einer Dichtstrompumpe RP-01
Staubsammler: Endfilter OZ-12H

© 2023 ROMER Skarżysko-Kamienna 26-110 ul. Rejowska 99A | www.romer.com.pl | kontakt@romer.com.pl

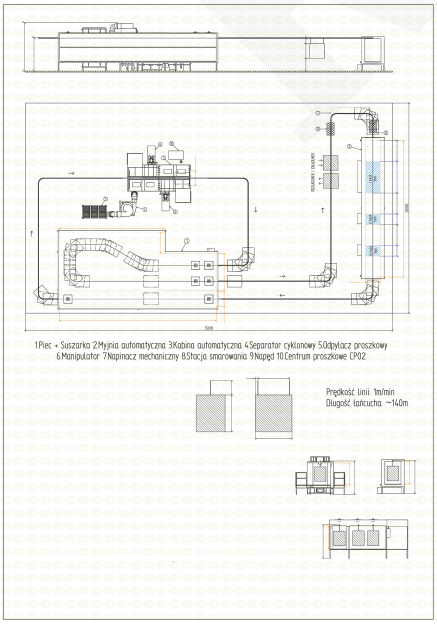


10807

Maximale Detailgröße B500 H2000 T2500mm
Fördergeschwindigkeit 1m/min
Hallenabmessungen 35000x20000mm
Förderlänge: 140 MB

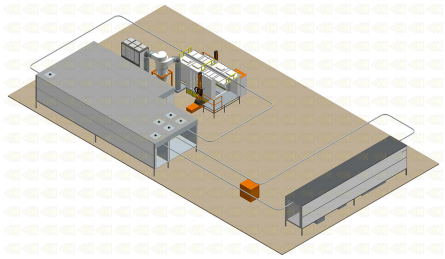
Oberflächenvorbereitung: 3-stufige Tunnelwaschanlage MT1-3
Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung: PA-1
Automatisches Malen: Kunststoffkabine mit Toren in zwei Achsen für schnellen Farbwechsel KAP-1
Polymerisation: Plattenofen PA-1
Transportsystem: Einschienen-Kettenförderer TA-1

Anwendung: Zweiachsiges Messsystem Automatische Applikatoren ProfiSpray A – 10 Stück
Pulverzentrum: ProfiCenter CP-02-24 (mit automatischer Tankreinigung, Farbwaage und Ultraschallsieb)
Vertikale Achse Z: MA1-18 Manipulator - 2 Stück
Horizontale Achse X: Zugangsachse MX1-100 – 2 Stück
Plattentrockner Werkstückvermessungssystem: BP-H2000 W1300
Farbrückgabe: Zyklon-Staubabscheider CK-D1400, ausgestattet mit einer Dichtstrompumpe RP-01
Staubsammler: Endfilter OZ-12H



© 2023 ROMER Skarżysko-Kamienna 26-110 ul. Rejowska 99A | www.romer.com.pl | kontakt@romer.com.pl

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych



ROMER

© 2023 ROMER Skarżysko-Kamienna 26-110 ul. Rejowska 99A | www.romer.com.pl | kontakt@romer.com.pl