

Automatische power & free

3584

Maximale Anzahl lackierter Details: B800 T6000mm

Hallenabmessungen: 50.000 x 9.600 mm

Taktzeit: 12 Minuten

Laden: Balkenlift mit Winde (maximale Last 400 kg)

Oberflächenvorbereitung 1 (Chemie + Spülen): Automatische 3-Stufen-Autowäsche MA1-3

Oberflächenvorbereitung 2 (Spülen + Halbspülen): Automatische 3-Stufen-Autowäsche MA1-3

Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung: Ofentrockner SW

Nachtrocknerpuffer: 3 Balken

Automatisches Malen: Kunststoffkabine mit Toren in zwei Achsen für schnellen Farbwechsel KAP-1

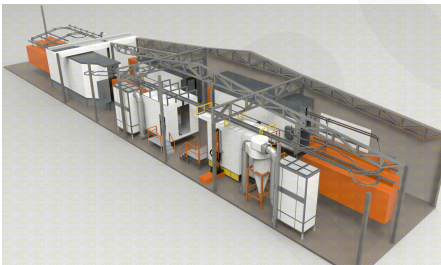
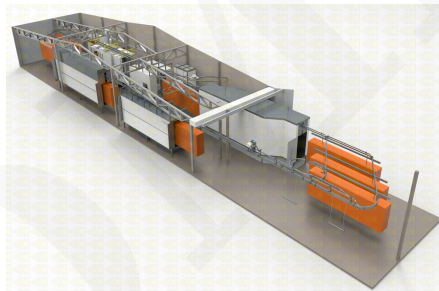
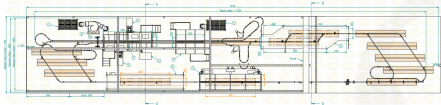
Manuelles Malen (kurze Serie): Tunnelkabine KPT-1

Polymerisation: 1-Zonen-Ofen SW

Downstream-Puffer: 4 Balken

Transportsystem: PF-1-Förderer

Entladen: Balkenlift mit Winde (maximale Last 400 kg)



4409

Maximale Anzahl lackierter Details: B200 T4000mm

Hallenabmessungen: 58.000 x 13.100 mm

Taktzeit: 4 Minuten

Laden: Balkenlift mit Winde (maximale Last 400 kg)

Oberflächenvorbereitung 1 (Stahl/Al-Chemie): Automatische 2-stufige Autowäsche MA1-2

Oberflächenvorbereitung 2 (Stahl/Al spülen): Automatische 2-stufige Autowäsche MA1-2

Oberflächenvorbereitung 3 (Halbstahl/Al-Spülung): Automatische 2-stufige Autowäsche MA1-2

Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung: Ofentrockner SW

Nachtrocknerpuffer: 6 Balken

Automatisches Lackieren (Farbe 1): Kunststoffkabine mit Toren in zwei Achsen für schnellen Farbwechsel KAP-1

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Automatisches Lackieren (Farbe 2):Kunststoffkabine mit Toren in zwei Achsen für schnellen Farbwechsel KAP-1

Polymerisation: 1-Zonen-Ofen SW

Downstream-Puffer: 6 Balken

Transportsystem: PF-1-Förderer

Entladen: Balkenlift mit Winde (maximale Last 400 kg)

